

Kondens Geri Kazanım Sistemleri

Verimlilik ve ürün kalitesinin artırılması, enerji tüketimi ve su kimyasal işlemlerinin azaltılması, efektif kondens tahliyesinin ve geri kazanımının birçok faydasından birkaçıdır.

GP/GT Serisi PowerTrap®

TLV® bu seri ile, kondens tahliyesinin optimizasyonu için, birçok uygulamada kullanılabilecek mükemmel bir çözüm sunuyor

1 Isı Eşanjöründe "Stall Olayının" Önlenmesi

- Kararlı sıcaklık kontrolü, ürün kalitesini artırır
- Su çekicinin elimine edilmesi ekipman hasarlarını önler ve emniyeti artırır
- Kondens birikmesinin sebep olduğu korozyon önlenir

2 Efektif Kondens Geri Kazanımı

- Kondenssten kazanılan enerji, kazan yakıt masraflarını azaltır
- Tekrar kullanılan su, su kimyasal maliyetlerini azaltır
- Kimyasal atık ve bu atıkların yok edilmesi maliyetlerini azaltır

3 Kavitasyonsuz Çalışma

- 220°C'ye kadar sıcak kondensin, **kavitasyonsuz** geri kazanımı mümkündür
- Düşük doldurma yüksekliği, düşük seviyelerde bulunan ekipmanlarda kullanılmasını olanaklı kılar
- Standart santrifuj pompalarda karşılaşılan, rulman, çark ve salmastra arızaları elimine edilmiş olur

4 Elektrik Gereksinimsiz Yapı

- Ex-proof ekipman gerektiren veya elektrik sağlanamayan uzak sahalar için idealdir
- Sağlam ve güvenilir mekanik çalışma, karmaşık seviye kontrol ihtiyacını elimine eder
- Hızlı ve kolay montaj ve bakım avantajı vardır



GT10

GT10L

Buhar tahrikli pompa/kapan